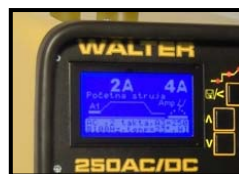


## WALTER 250 AC/DC MIX – Industrijski uređaj namenjen preduzećima građevinskog i metalnog kompleksa

**WALTER 250 AC/DC/MIX/HF/PULSE**  
– DC PULS, AC/DC PULS, AC/DC MIX+, AC/DC MIX-, MMA/CELL/BAZ – Aparat koji može sve.

Digitalni uređaj četvrte generacije. Apsolutna CPU kontrola. Prenosivi jednofazni IGBT inverter. Moderan izgled, lako podešavanje. Izdržljivost u teškim radnim uslovima. Vrlo visoka intermitencija (180A/100%). Rad na agregatu. Nesmetano TIG i MMA zavarivanje u uslovima loše napojne mreže (140V do 265V). HF-Beskontaktno startovanje električnog luka. Program za tačkasto zavarivanje. Pulsno DC-TIG i AC/DC/MIX TIG zavarivanje sa skalom ispod 5A. AC/DC MIX programi. MMA zavarivanje oploštenim elektrodama svih tipova. HOT-START i ANTI-STICK. Celulozne, bazične, gusane i Aluminijske elektrode do 5mm. Do 35 setova memorisanih parametara zavarivanja. Visok kvalitet ugrađenih komponenta.



<b>WALTER 250 AC/DC HF</b>		<b>AC/DC TIG250</b>
Ulazni napon	1faza	165V - 265V
Frekvencija	Hz	50/60Hz
Ulazna snaga	kW	7
Osigurač 220/230V	T/A	32
Struja zavarivanja TIG/DC	A	1 - 250A
Struja zavarivanja MMA	A	10 - 220A
O.C.V. TIG	V	10V
O.C.V. MMA	V	80V
Napon luka TIG	V	11V - 24V
Napon luka MMA	V	22V - 28V
Intermitencija 25°C/40°C	%	250A/40%/35%
10 min. ciklus		220A/60%/55%
2 sata test		180A/100%/95%
Start luka		HF
AC/DC režim		DA
Frekvencija pulsa (DC)	Hz	0.1Hz – 500Hz
Frekvencija pulsa (AC)	Hz	20Hz – 500Hz
Duty Cycle/AC Balans	%	10% - 90%
Početa/Završna struja	sec	0.1s - 20s
Porast/Opadanje struje	sec	0.1s - 20s
Pre/Post gas	sec	0.1s - 20s
LED Digital Display	LCD	LCD 128x64

Memorija		35 Programa
Daljinska komanda/nožna		DA
Daljinska komanda/ručna		DA
Klasa zaštite	IP	23
Dimenzije	mm	190x270x455
Masa	kg	15

### PRIMENA – Aluminijum, Čelici, Crno Gvožđe, Obojeni Metali.

Aluminijski auto i frigo hladnjaci, aluminijske karoserije, šasije i felne. Aluminijski dekorativni odливci, delovi mašina, ručke i nosači. Aluminijski profili i kutije sa primenom u građevini i opremanju prostora. ALU – stolarija, spuštene plafoni i konstrukcije podijuma. Delovi motorcikala. Brodski ALU–lim, čamci i aluminijski sudovi. Aluminijski od 0.2mm do 15mm. Cevovodi velikih prečnika, teške metalne konstrukcije - celodnevno zavarivanje. Prohromski limovi, obične i tankozidne cevi i profili sa debljinama od 0.2mm do 15mm. Dekorativne prohromske konstrukcije, ograde i stubiči. Sudopere, pekare, cevovodi. Sudovi i cevi pod pritiskom, alati i membrane. Proizvodnja i reparacija.

MMA zavarivanje elektrodama svih tipova. Rad sa bazičnim i celuloznim elektrodama do 5mm bez prekidanja luka i lepljenja..

### TEHNIČKE KARAKTERISTIKE - WALTER 250 AC/DC:

- AC/DC PULS I MIX funkcije za tanke ALU - limove.
- Debljina metalnih limova (čelik i AL) – 0.2mm do 15mm.
- 2T/4T - dvotaktni i četvorotaktni rad.
- 100% uspešan HF start sa rastojanja 10mm.
- Pulsni DC i AC/DC režim sa frekvencijom od 0.1 do 500Hz.
- Programirano i automatsko podešavanje AC balansa.
- Program za preciznost pri struji 1A – 30A.
- Program za tačkasto zavarivanje TIG DC i AC/DC.
- Programiranje početne, završne struje i nagiba.
- Daljinska komanda – ručna ili nožna.
- Programiranje pre/post trajanja zaštitnog gasa.
- 100% intermitencija pri struji 180A.
- Omogućen rad pri mrežnom naponu 140Vac i na agregatu.
- Programiranje parametara HF paljenja luka.
- Digitalno merenje temperature uređaja.
- Programiranje parametara MMA zavarivanja.
- Digitalni komandni panel LCD Displej 128x64.
- Memorisanje do 35 setova parametara.

### Dodatna oprema koja se isporučuje uz aparat WALTER 250 AC/DC/MIX/HF/PULSE

TIG gorionik SR26 – 4m  
sa provodnikom 25mm  
Uračunato cenu uređaja

Kablovi za masu sa  
kljestima  
Uračunato u cenu uređaja

Ručna i nožna daljinska  
komanda – (doplata).  
Doplata po cenovniku