

WALTER 220 AC/DC – Snažan, izdržljiv i precizan alat profesionalnog TIG zavarivača

WALTER 220 AC/DC/HF/TIG/PULSE – Industrijski uređaj namenjen preduzećima građevinskog i metalnog kompleksa. Digitalni uređaj treće generacije. Apsolutna CPU kontrola Prenosivi jednofazni IGBT inverter. Moderan izgled, lako podešavanje. Izdržljivost u teškim radnim uslovima. Vrlo visoka intermitencija (160A/100%). Rad na agregatu. Nesmetano TIG zavarivanje u uslovima loše napojne mreže (140V do 265V). HF-Beskontaktno startovanje električnog luka. DC-TIG i AC/DC TIG zavarivanje sa skalom ispod 5A. MMA zavarivanje oplaštenim elektrodama. HOT-START i ANTI-STICK. Do 40 setova memorisanih parametara zavarivanja. Visok kvalitet ugrađenih komponentata.



PRIMENA – Aluminijum, Čelici, Crno Gvožđe, Obojeni Metali.

Aluminijumski auto i frigo hladnjaci, aluminijumske karoserije, šasije i felne. Aluminijumski dekorativni odlivci, delovi mašina, ručke i nosači. Aluminijumski profili i kutije sa primenom u građevini i opremanju prostora. ALU – stolarija, spuštene plafoni i konstrukcije podijuma. Delovi motorcikala. Brodski ALU–lim, čamci i aluminijumski sudovi. Aluminijum od 0.2mm do 12mm. Cevovodi velikih prečnika, teške metalne konstrukcije - celodnevno zavarivanje. Prohromski limovi, obične i tankozidne cevi i profili sa debljinama od 0.2mm do 12mm. Dekorativne prohromske konstrukcije, ograde i stubići. Sudopere, pekare, cevovodi. Sudovi i cevi pod pritiskom, alati i membrane. Proizvodnja i reparacija.

MMA zavarivanje oplaštenim elektrodama.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE - WALTER 220 AC/DC:

- DC PULS I AC/DC funkcije za tanke (čelik i Al) limove.
- Debljina metalnih limova (čelik i AL) – 0.2mm do 12mm.
- AC/DC frekvencija od 20 do 500Hz – dubina provara.
- Programirano i automatsko podešavanje AC balansa.
- Pulsni DC režim sa frekvencijom od 0.1 do 500Hz.
- Program za preciznost pri struji 1A – 30A.
- Skala za podešavanje struje od 1 do 220A.
- Programiranje početne, završne struje i nagiba.
- Daljinska komanda – ručna ili nožna.
- Programiranje pre/post trajanja zaštitnog gasa.
- 100% intermitenca pri struji 160A.
- Omogućen rad pri mrežnom naponu 140Vac i na agregatu.
- 10% do 90% AC balans – širok opseg čišćenja oksida.
- Efikasna temperaturna zaštita sa LED-bar indikatorom.
- 2T/4T - dvotaktni i četvorotaktni rad.
- 100% uspešan HF start sa rastojanja 10mm.
- Digitalni komandni panel LED displej 4x8 seg.
- Memorisanje do 40 setova parametara.

WALTER 220 AC/DC HF		AC/DC TIG220
Ulazni napon	1faza	165V - 265V
Frekvencija	Hz	50/60Hz
Ulazna snaga	kW	5.5
Osigurač 220/230V	T/A	25
Struja zavarivanja TIG/DC	A	1 - 220A
Struja zavarivanja MMA	A	10 - 180A
O.C.V. TIG	V	10V
O.C.V. MMA	V	80V
Napon luka TIG	V	11V - 24V
Napon luka MMA	V	22V - 28V
Intermitenca 25°C/40°C	%	220A/40%/35%
10 min. ciklus		180A/60%/55%
2 sata test		160A/100%/95%
Start luka		HF
AC/DC režim		DA
Frekvencija pulsa	Hz	0.1Hz - 500Hz
Duty Cycle/AC Balans	%	10% - 90%
Početa/Završna struja	sec	0.1s - 20s
Porast/Opadanje struje	sec	0.1s - 20s
Pre/Post gas	sec	0.1s - 20s
LED Digital Display	LED	4x7 seg LED
Memorija		40 Programa
Daljinska komanda/nožna		DA
Daljinska komanda/ručna		DA
Klasa zaštite	IP	23
Dimenzije	mm	190x270x420
Masa	kg	14

Dodatna oprema koja se isporučuje uz aparat **WALTER 220 AC/DC/HF/TIG/PULSE**

TIG gorionik SR26 – 4m sa provodnikom 25mm

Kabl za masu sa klještima

Ručna i nožna daljinska komanda – (doplata).



Uračunato cenu uređaja

Uračunato u cenu uređaja

Doplata po cenovniku